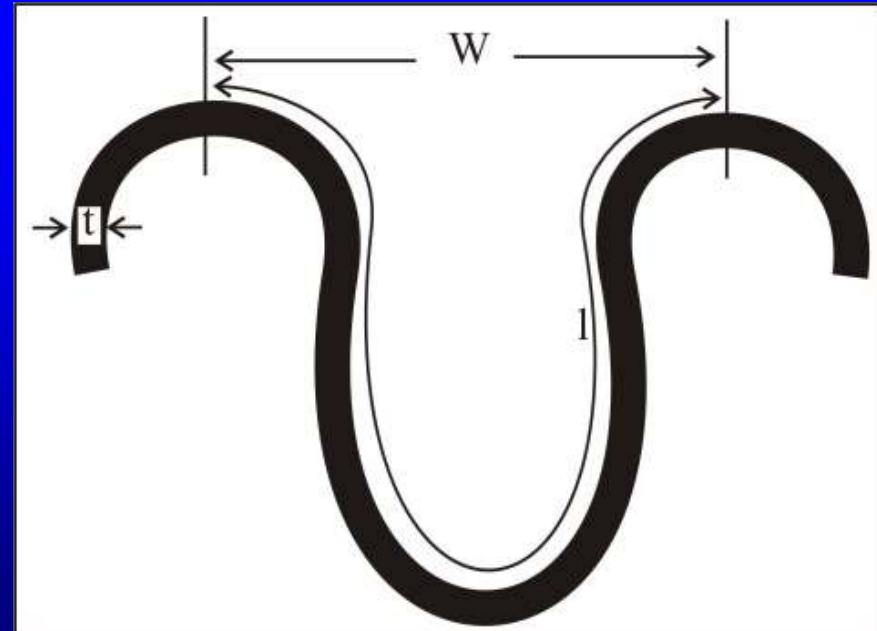


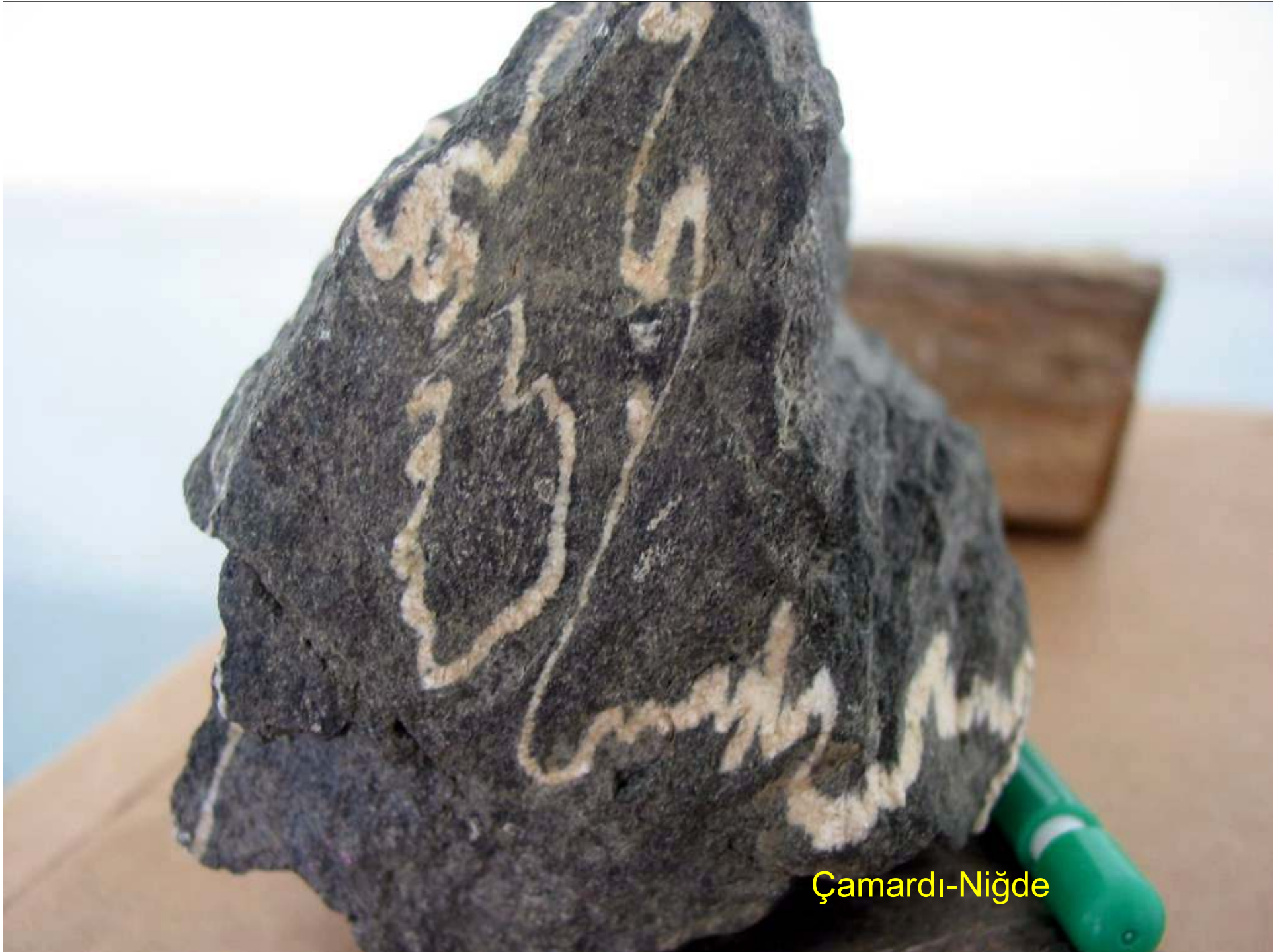
Uzamaya ve kısaltmaya
bağlı olarak gelişen yapılar



1.10.2. Sıkışmadan doğan yapılar

- **Pitigmatik yapı**
 - Inkompetent bir matriks içinde bulunan kompetent bir tabaka sıkışmaya uğradığında, oluşan gerilmeler kompetent tabakayı duraysızlaştırır ve tabakanın bükülmesini sağlayarak kıvrım oluşturur. Oluşan kıvrımların şekli oldukça karakteristiktir. Bu kıvrımlara **pitigmatik damar** veya yapı adı verilir.





Çamardı-Niğde



Altınekin-Konya

DEFORMASYON

Yrd.Doç.Dr.Yaşar EREN





Bahçecik-Konya





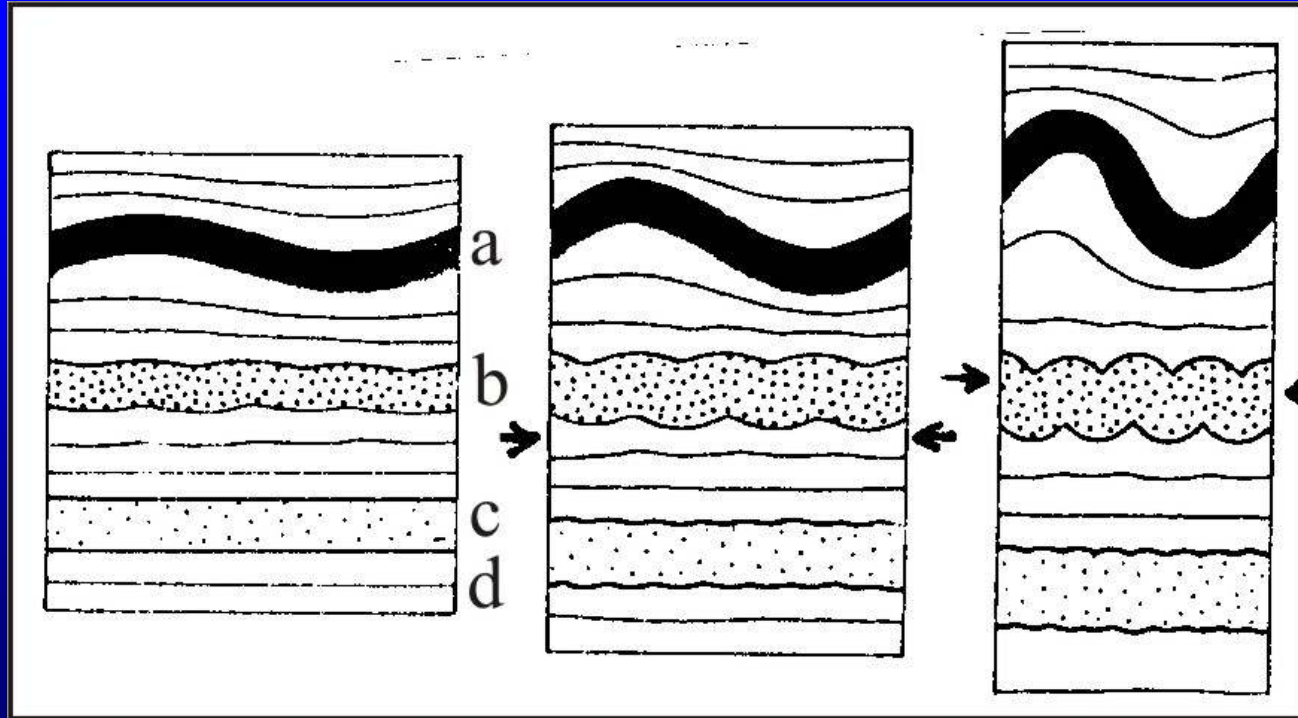
Bahçecik-Konya



Bahçecik-Konya

- Ptigmatik yapıda kıvrım boyunca tabakanın kalınlığı aynıdır ve bu mekanizmayla oluşan kıvrımlar paralel veya konsantrik fleksürel kıvrım olarak adlandırılır
- Kıvrımlanan tabakanın başlangıçtaki uzunluğu merkezden uzunluğunun ölçülmesiyle bulunabilir. Deformasyondan sonraki uzunluğu da bilindiğinden kayacda belirli bir yöndeki boy değişimi hesaplanabilir.

- Kompetent tabaka ile diğer kompetent tabakalar arasında fazla kalınlıkta bir inkompetent seviye varsa, kıvrımın dalga genişliği kompetent tabakanın kalınlığı ve kompetentlik farklılığına bağlıdır (Şekil 1.28).



- Tabaka kalınlığında ve kompetentlik farkında artış, bükülme kıvrımının başlangıçtaki dalga genişliğini de arttıracaktır.
- Bu başlangıçtaki dalga genişliği ve tabaka kalınlığı arasındaki yüksek oran daha sonraki kıvrım stilini de etkileyecektir. Böylece bitişik eksenler arasındaki mesafeye oranla daha büyük bir tabaka uzunluğu bulunacaktır.

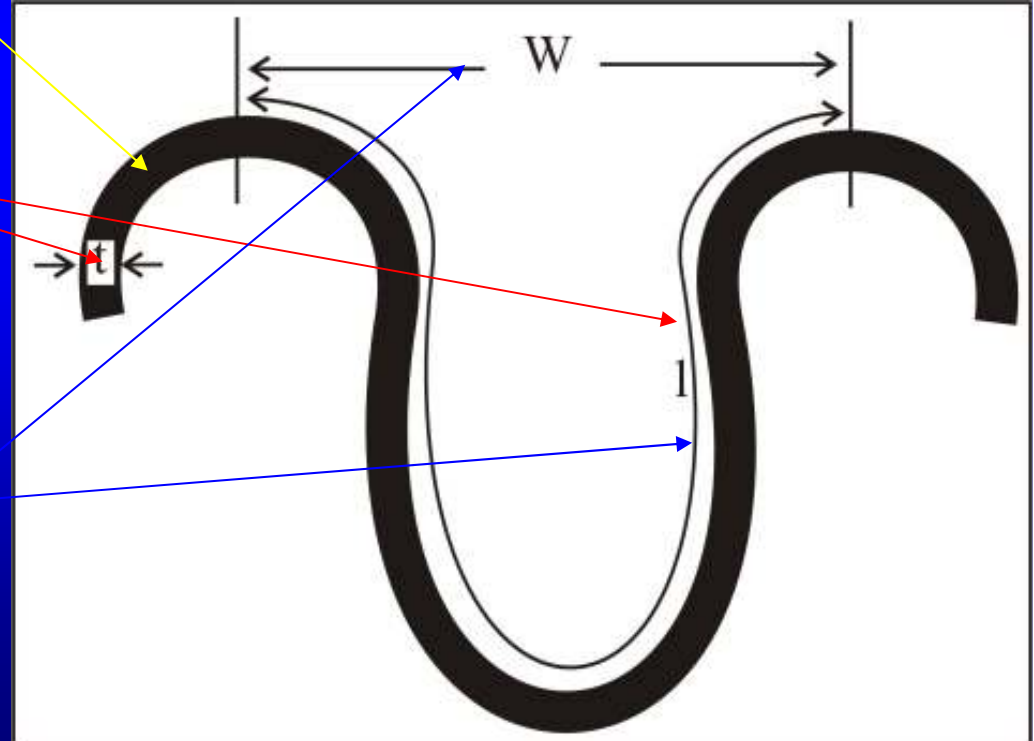
- Pitigmatik yapılar şiddetli sıkışmaya uğramış düşük kompetentlik özellikli matriks içinde görece olarak daha yüksek kompetentlik özellikli kayaçların bükülmesi ile oluşur.
- pitigmatik yapılar gnaysik bölgelerde deforme olmuş aplit ve pegmatitlerde yaygın olarak görülür

DEFORMASYON

Yrd.Doç.Dr.Yaşar EREN



- Pitigmatik yapılar aşağıdaki geometrik özellikleri gösteren kıvrımlardır
- 1-Kıvrım boyunca sabit tabaka kalınlığı
- 2-Bitişik kıvrım eksenleri arasındaki tabaka uzunluğu tabaka kalınlığına göre oldukça fazladır $l/t > 10$
- 3-Bitişik kıvrım eksenleri arasındaki tabaka uzunluğu (l) kıvrımın dalga genişliğine (w) göre oldukça fazladır. Kıvrımın şekli ince elastik bir levhanın bükülmesiyle oluşan şekle benzer.



DEFORMASYON

Yrd.Doç.Dr.Yaşar EREN



DEFORMASYON

Yrd.Doç.Dr.Yaşar EREN



DEFORMASYON

Yrd.Doç.Dr.Yaşar EREN



AGS 1988 ©

DEFORMASYON

Yrd.Doç.Dr.Yaşar EREN



DEFORMASYON

Yrd.Doç.Dr.Yaşar EREN

